

Incidencia de fibras meduladas en vellones de borregos Corriedale

I.Sienra¹, K. Neimaur¹, R. Kremer¹

¹Facultad de Veterinaria, Lasplaces 1550. Montevideo (Uruguay). Correo electrónico: isienra@hotmail.com

La presencia de fibras meduladas (FM) es indeseable porque permanecen de color blanco al teñido debiendo ser extraídas manualmente de las telas, aumentando los costos del proceso. Estas fibras se clasifican en Kemps (K) que son cortos y gruesos y fibras de lana medulada (MED) con médula continua o interrumpida. Se ha constatado un aumento en lanas Corriedale.

El objetivo de este estudio es cuantificar la presencia de fibras meduladas en borregos Corriedale procedentes de dos majadas experimentales.

Se analizó el primer vellón de 549 borregos procedentes de las majadas experimentales de las Facultades de Agronomía (M1) y Veterinaria (M2), durante 2005 y 2006. La muestra de lana fue extraída mediante picoteo de 104 mechas en el vellón extendido (Figura 1) luego de la esquila (Fleet & Stafford, 1989).



Figura 1. Extracción de la muestra de lana por picoteo.

Para la detección de las fibras se utilizó una Lupa de iluminación balanceada y un microscopio para su clasificación (IWTO DTM-13). Los resultados se expresaron en nº total de fibras/10g de lana limpia: (FM/10g), número de MED /10g (FM/10 g) y número de Kemps/10g (FK/10 g).

La incidencia de FM fue clasificada en 5 grados de acuerdo al esquema desarrollado por Australian Wool Testing Authority (AWTA) para estimar previo a la venta de la lana sucia el riesgo de contaminación por fibras meduladas y pigmentadas en tops, según la siguiente escala: 1 = <0.5 fibras/10 g lana limpia. 2= 0.5-1 fibras/10 g lana limpia. 3= 1-2 fibras/10 g lana limpia. 4 = 2-5 fibras/10 g lana limpia. 5= >5 fibras/10 g

lana limpia.

Los grados 1 y 2 son los aceptables comercialmente para el uso de lana en vestimenta.

Los resultados obtenidos se presentan en el Cuadro 1. Los límites máximos en mercados de calidad para el total de fibras meduladas en Corriedale no están bien establecidos, considerándose similares a los de las fibras coloreadas (300 f/kg de tops). Este límite fue superado en ambas majadas, salvo en M1 en 2005.

Se registra una mayor proporción de K que de MED. Estas fibras son más cortas y pueden perderse durante el proceso textil, sin embargo una proporción importante continúa hasta el producto final.

En la clasificación por grado de riesgo de todas las vellones analizados se obtuvieron los siguientes resultados: Riesgo 1 y 2= 49.6%; Riesgo 3=16.0%; Riesgo 4= 16.0% y Riesgo 5=18.4%.

Se observó una alta incidencia de fibras meduladas en los vellones y un elevado riesgo de presencia al procesamiento.

Cuadro 1. Promedios y desvíos del contenido de fibras meduladas en las majadas 1 y 2.

	Año	n	FM/10g	Med/10g	K/10g
M1	2005	187	1.21±1.94	0.39±1.19	0.83±1.35
	2006	74	7.92±20.80	5.70±19.44	2.21±4.96
M2	2005	154	5.82 ±12.37	2.04±7.85	3.79±6.60
	2006	134	4.54±8.71	1.96±5.88	2.58±5.04
Total		549	4.22±11.21	1.95±8.90	2.27±4.86

Referencias

FLEET, M. R.; STAFFORD, J.E. 1989. The association between non-fleece pigmentation and fleece pigmentation in Corriedale sheep. *Animal Production* 49: 241-247.

HANSFORD, K.; MORGAN, P. 2003. Managing the risk of dark and/or medullated fibre contamination. Project EC573 final report (Australian Wool Innovation Ltd.; www.wool.com.au) pp 1-60.